



Macchine piegatrici,
combinata, cesoie



Bending and combined machines,
shearing machines

Tutta la nostra esperienza al servizio di una
50 years of experience serving a great prod



grande produzione production



50 anni di esperienza al servizio di una grande produzione

TECMOR con i suoi 50 anni di esperienza come produttore di macchine piegatrici, combinate e cesoie per l'edilizia persegue, come politica aziendale, un obiettivo principale: offrire sempre la soluzione migliore e più idonea alle specifiche esigenze del cliente.

Più di 50.000 macchine vendute in tutti i Paesi del mondo sono la prova di quanta attenzione TECMOR dedichi alla qualità e alla professionalità. La collaborazione di partner seri ed affidabili è uno dei punti fondamentali che crea valore aggiunto alla nostra azienda; così come la nostra produzione interamente realizzata presso lo stabilimento di Gavardo (Italia). Siamo in continua fase di crescita: se fino ad oggi abbiamo fatto bene, contiamo di produrre in futuro macchine sempre migliori.

50 years of experience serving a great production

TECMOR, with its 50 years of experience as producer of bending and combined machines and electrical shears for the building industry, has always been offering the best solution according to each customer's need: this is the main goal of our company's policy.

More than 50.000 machines have been sold in the whole world, showing our attention to quality and professionalism.

One of the main points of our policy is the partnership with reliable and serious dealers as value added to our Company, as well as the production, completely created inside our factory in Gavardo (Italy).

We are continuously improving: till now we've always been good and we hope to get better and better.



La precisione e la robustezza per affrontare le condizioni di lavoro più difficili, nel rispetto del risparmio energetico

Monoblocco in fusione per garantire le caratteristiche meccaniche anche in difficili condizioni di lavoro e di affaticamento.

Rotazione del disco di piegatura nei due sensi, orario e antiorario.

Complete di accessori indispensabili per tutte le normali piegature.

Risparmio energetico: macchine veloci con riduttori studiati con tecnologia moderna, per consentire le massime prestazioni con il minimo della potenza impegnata.

Precision and strength facing the most difficult job conditions according to the power saving

One block body in order to grant the mechanical features also in case of hard job conditions and fatigue.

Bending disc wheeling in clock-and anticlockwise.

Equipped with all the necessary fittings for the normal bending operations.

Power saving: speed machines with gears designed according to a modern technology, which allow the maximum results using the minimum power.

Per piegature a norma europea
Bending according to the European regulations

Piegatrici tipo N Bending Machines type N

PF 32 N
PF 40 N

Per piegature a norma europea
Bending according to the European regulations

Combinate tipo N Combined Machines type N

PFT 32/26 N
PFT 38/30 N



Accessori consigliati

per un forte risparmio di tempo e facilità d'uso.

- Attrezzatura staffe
- Variatore di velocità
- Doppia pedaliera
- Pannelli elettronici
- Dispositivo spirali S18

Recommended fittings

for a strong power saving and an easy use.

- Tool set for stirrup bending
- Speed inverter
- Double foot pedal
- Electronic switchboards
- Spiral device S18

1-2 - Sistema di piegatura con squadra per piccoli diametri.

1-2 - Bending system with square for small diameters.

3 - Sistema di piegatura con perni e bussole per tutti i diametri previsti in tabella.

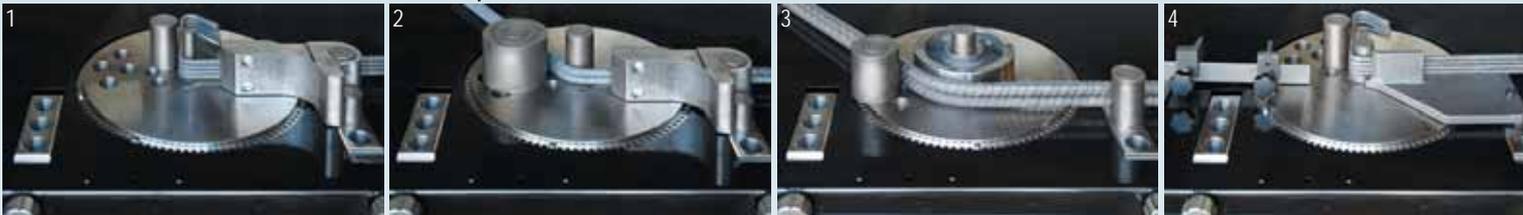
3 - Bending system with pins and bushes for all the diameters in the schedule.

4 - Sistema di piegatura staffe con accessorio a richiesta disponibile per ferro Ø 10, 16 e 20 mm.

4 - Stirrup bending system with fittings on request available for iron Ø 10 mm, 16 mm and 20 mm.

5 - Il piano di lavoro incernierato, apribile con un semplice movimento, facilita la manutenzione e la pulizia della macchina.

5 - The hinged working plate, which can be open through a very easy movement, allows a better machine maintenance and cleaning.



NEWS



Innovazione e robustezza:
per un uso più "intelligente" del
disco di piegatura

Le macchine **tipo S**, vengono così chiamate per la diversa predisposizione del piano di lavoro, costituito da un disco di piegatura predisposto per lavorazioni ambivalenti, con le due slitte che, attraversando tutto il piano di lavoro, consentono le lavorazioni in quattro posizioni diverse. Inoltre, tutto è previsto per la piegatura dei grandi raggi, come richiesto dalle normative di piegatura che prevedono i mandrini con diametri 10 - 12 volte il diametro del ferro. Ciò non è consentito su macchine diverse.

Innovation and strenght:
for a more "intelligent" use of the
bending disc

The machines **type S** are called in this way because of the differently designed working table, which is equipped with a bending disc for ambivalent processing and with two saddles crossing the whole working table and allowing the processing in four different positions. Moreover, everything is designed for the bending of big radia, as foreseen by the bending law standard, which requires mandrels with diameters 10 - 12 times the iron diameter. This is not possible with different machines.

Piegatrici tipo S Bending Machines type S

PF 34-S
PF 40-S
PF 45-S
PF 55-S





Accessori consigliati

- Pannello elettronico 10/50
- Pannello 9x9
- Variatore di velocità
(di serie per PF45 S e PF55 S)
- Attrezzatura staffe
- Doppia pedaliera
- Dispositivo spirali S18

Recommended fittings

- Electronic control panel 10/50
- 9x9 panel
- Speed inverter
(standard for PF45 S and PF55 S)
- Tool set for stirrup bending
- Double foot pedal
- Spiral device S18

1 - Protezione in plexiglass per piano di lavoro.
Tutte le macchine sono fornite con protezione.
1 - Protection in plexiglass for working table.
All the machines are equipped with the protection.

2 - Sistema di piegatura con squadra per piccoli diametri.
2 - Bending system with square for small diameters.

3 - Sistema di piegatura con perni e bussole per tutti i diametri previsti in tabella.
3 - Bending system with pins and bushes for all the diameters in the schedule.

4 - Sistema di piegatura con braccio per l'utilizzo di mandrini fino a 12 volte il diametro del ferro.
4 - Bending system with arm to use mandrels up to 12 times the iron diameter.



Più versatilità, più professionalità:
per risolvere ogni possibile
esigenza

La gamma di macchine tipo 4S a 4 slitte rappresenta la naturale evoluzione di oltre trentacinque anni di esperienza della TECMOR nel campo della lavorazione del tondino per cemento armato. Sono macchine studiate per l'alta produzione, per professionisti della piegatura. Completate dagli accessori che vi suggeriamo, vi stupiranno per l'alta produttività e la facilità dell'uso.

More versatility, more
professionalism:
to solve any possible need

The range of machines type 4S with 4 saddles represents the natural evolution of TECMOR's 35 years experience in processing the concrete reinforcing bars. These are machines designed for the high production for professional workers in the bending field. Equipped with the recommended fittings, these machines will surprise you thanks to their high productivity and their easy use.

Piegatrici tipo 4S Bending Machines type 4S

PF 34-4S
PF 40-4S
PF 45-4S
PF 55-4S



Accessori consigliati

- Pannello elettronico 10/50
- Pannello 9x9
- Variatore di velocità
(di serie per PF45-4S e PF55-4S)
- Doppia pedaliera
- Braccio di piegatura

Recommended fittings

- Electronic control panel 10/50
- 9x9 panel
- Speed inverter
(standard for PF45-4S and PF55-4S)
- Double foot pedal
- Bending arm

1 - Sistema di piegatura con squadra per piccoli diametri.

1 - Bending system with square for small diameters.

2 - Sistema di piegatura con perni per tutti i diametri previsti in tabella.

2 - Bending system with pins for all the diameters in the schedule.

3 - Sistema di piegatura con braccio per l'utilizzo di mandrini con diametri fino a 12 volte il diametro del ferro.

3 - Bending system with arm to use mandrels up to 12 times the iron diameter.

4 - Pannello elettronico 10/50. Consente la programmazione di 10 angoli diversi, con la possibilità di scelta del senso di rotazione del disco, per ogni angolo. Si possono memorizzare fino a 50 programmi.

4 - Electronic panel 10/50. It allows to settle 10 different angles, giving the possibility to choose the rotation sense of the bending disc, for each angle. Till 50 programmes can be kept in memory.



La robustezza del monoblocco:
una sfida alle più pesanti
sollecitazioni

Corpo in monoblocco fuso di alta qualità e rinforzato nei punti di maggior sollecitazione, completamente esente da parti in carpenteria. Coltelli in acciaio speciale temperato, appositamente studiati per il taglio sia di ferro di piccolo diametro che di grosso diametro (si possono utilizzare quattro spigoli di taglio). Gli ingranaggi sono in acciaio bonificato antiusura a lubrificazione perenne e le parti in movimento sono in acciaio temperato e rettificato.

The one-block strenght:
a challenge towards the strongest
stresses

The main body is a high quality one-block cast, reinforced in the points where the stress is higher and without any welded plate. The cutting blades, in special hardened steel, are designed to cut both small and big diameter iron (four cutting sides can be used). Gears are in wear-resistant steel, continuously lubricated, and the moving parts are in hardened and rectified steel.

Cesoie elettriche Electrical cutters

C 30
C 35

C 40
C 45
C 55





Accessori consigliati

- Pedale a comando elettrico a distanza.

Recommended fittings

- Remote electrical foot pedal.



Protezione di sicurezza
Safety protection



C 24



Appositamente realizzate per la formazione di staffe

Macchine molto veloci studiate appositamente per l'alta produzione di staffe.

Tipo ES20

Velocità di piegatura 17 rpm.

La macchina è corredata da un attrezzo staffe regolabile per i diversi diametri.

Tipo ST24

Velocità di piegatura da 9 a 18 rpm con variatore di velocità di serie.

La macchina è corredata da un attrezzo staffe regolabile per i diversi diametri.

Accessori consigliati

- Pannello 9x9
- Pannello elettronico 10/50

Purposely designed to produce stirrups

Very speed machines, purposely designed for the high production of stirrups.

Type ES20

Bending speed 17 rpm. The machine is equipped with an adjustable stirrup tool for different diameters.

Type ST24

Bending speed from 9 to 18 rpm with standard speed variator. The machine is equipped with an adjustable stirrup tool for different diameters.

Recommended accessories

- 9x9 panel
- Electronic control panel 10/50.



Staffatrici Stirrup Bending Machines

ES 20



ST 24



Semplice e veloce

Macchina costruita appositamente per la formazione di cerchi e spirali con ferro dal Ø minimo mm. 6 al Ø massimo mm. 32. Il diametro minimo della spirale è di circa 20 cm., ed il massimo è illimitato. I rulli che trascinano il tondino possono girare ad una velocità da 20 a 30 giri al 1'.

Easy and speed

Machine for rings and spirals purposely designed to create rings and spirals using iron with a minimum Ø 6 mm. up to a maximum Ø 32 mm. The minimum spiral diameter is about 20 cm., while the maximum is unlimited. The rolls dragging the bars can turn at a settable speed from 20 to 30 rpm.



Spiralatrice Spiral machine

SP 30



Macchine piegatrici e
combinata SEIM:
un accordo perfetto
prestazioni, qualità, prezzo

SEIM bending and
combined machines:
a perfect agreement
performance, quality, price

Rotazione del disco di piegatura nei due sensi, orario e antiorario. Ritorno ed arresto automatico dopo la piegatura secondo l'angolo prestabilito ed impostato in precedenza con semplicità e rapidità. Macchine veloci con riduttori studiati con tecnologia moderna, per consentire le massime prestazioni con il minimo della potenza impegnata. Monoblocco in fusione per garantire le caratteristiche meccaniche anche in difficili condizioni di lavoro e di affaticamento.

Bending disc wheeling in clock-and anticlockwise. Automatic return and stop after the bending, according to the previously fixed and settled angle, thanks to a speed and easy operation. Speed machines with high technology gear boxes, to allow the highest performance with the lowest power use. One block cast in order to grant the mechanical features also in case of hard job conditions and fatigue.

Accessori consigliati

- Attrezzatura staffe
- Pannello 9x9
- Dispositivo spirali S18

Recommended fittings

- Tool set for stirrup bending
- 9x9 panel
- Spiral device S18

**SERIE
SEIM**

**Piegatrici e combinate
Bending and combined
machines**

PG 26
PG 30
PG 35
PG 40

PGT 32/25



SERIE SEIM

1 - Piegatura di ganci e sagomati per diametri medi (max. 16)

1 - Bending of hooks and shaped pieces for middle diameters (max. 16)

2 - Piegatura di ganci e sagomati per tutti i diametri previsti in tabella.

2 - Bending of hooks and shaped pieces for all the diameters in the schedule.

3 - Accessorio a richiesta per la piegature delle staffe. È disponibile per diametro massimo 10 mm., 16 mm. e 20 mm.

3 - Device on request for stirrup bending. It is at disposal for maximum diameter 10 mm., 16 mm. and 20 mm.



Banchi a rulli

Banco a rulli
Ogni elemento 1,5 mt.
Minimo 2 elementi
Roll bench
Every element 1,5 mt.
Min. 2 elements

I banchi sono composti da elementi da 1,5 mt. con due file di rulli. Minimo 2 elementi. Ogni fila di rulli è formata da 5 rullini ognuno supportato da due cuscinetti preingrassati a tenuta stagna, con uno spessore del tubo di 8 mm.

Roll benches

Benches composed by elements 1,5 mt. long with 2 sets of rolls. Minimum 2 elements. Each roll-set is composed by 5 needles; each one of them is supported by two pre-lubricated leaktight bearings, with a pipe tightness of 8 mm.



SERIE
SEIM

Cesoie SEIM:
la garanzia del monoblocco
significa prestazioni,
affidabilità, prezzo

SEIM cutters:
the guarantee of the one-block
cast means performance,
reliability, price

Corpo in monoblocco in acciaio fuso di alta qualità e rinforzato nei punti di maggior sollecitazione, completamente esente da parti in carpenteria. Coltelli in acciaio speciale temperato, appositamente studiati per il taglio sia di ferro di piccolo diametro che di grosso diametro (si possono utilizzare quattro spigoli di taglio). Gli ingranaggi sono in acciaio bonificato antiusura a lubrificazione perenne e le parti in movimento sono in acciaio temperato e rettificato.

The main body is one block in high-quality cast steel, reinforced in the points where the stress is higher, without any welded plate. The cutting blades, in special hardened steel, are designed to cut both small and big diameter iron (four cutting sides can be used). Gears are in wear-resistant steel, continuously lubricated, and the moving parts are in hardened and rectified steel.

**SERIE
SEIM**

Cesoie
Cutters

TR 26
TR 30

TR 35
TR 40



Accessori Fittings

1 - **Protezione in plexiglass per piano di lavoro.**
Tutte le macchine sono fornite con protezione.
1 - **Protection in plexiglass for working table.**
All the machines are equipped with the protection.

2 - **Pannello 9x9.**
Seleziona fino a 9 piegature con 9 angoli diversi.
L'esecuzione avviene in sequenza automatica.
2 - **9x9 selector panel.**
Sets up to 9 bendings with 9 different angles.
The operation is executed automatically.

3 - **Pannello elettronico 10/50.** Dà la possibilità di memorizzare 50 programmi con 10 piegature per ogni programma. Le piegature verranno eseguite in sequenza continua, anche quelle in senso orario ed antiorario impostate automaticamente.

3 - **Electronic control panel 10/50.** It gives the option to store 50 programmes, each one including 10 different bendings. The bendings are executed in continuous sequence, even the clockwise and anticlockwise ones which are automatically set up.

4 - **Variatore di velocità.** L'inverter permette di scegliere la velocità del disco che più si adatta al tipo di lavorazione (mediamente la velocità è tra gli 8 ed i 16 giri al 1').

4 - **Speed variator.** The inverter allows to choose the disc speed which best matches the job application (in average, the speed changes between 8 and 16 turns per 1').

5 - **Doppio pedale.** Un pedale per il senso orario ed uno per il senso antiorario consentono l'immediata esecuzione della piegatura delle barre senza riposizionarle e senza spostare le attrezzature.

5 - **Double foot pedal.** One pedal for the clockwise direction and one for the anticlockwise direction: they allow the immediate bending execution without replacing the bars and moving the tools.

6 - **Dispositivo speciale per spirali, anelli e cerchi.** È necessario per l'armatura di colonne, gallerie e silos.

6 - **Special tooling for spirals, rings and circles.** It is necessary for reinforcement of columns, tunnels and silos.



CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

Mod. TECMOR SEIM	rpm.	N° barre N° rods	Ø max. 650 N/mm ² FeB-44K	Ø max. 850 N/mm ²	Mot. Kw	Dimensioni Size cm.	Peso Kg Weight
------------------	------	---------------------	--	---------------------------------	------------	------------------------	-------------------

PIEGATRICI TRIFASE - THREE-PHASE BENDING MACHINES

PF 32 N	1	Ø 28	Ø 26	1,5	76 x 81 x 86 h	270	
	2	Ø 20	Ø 18				
	3	Ø 24	Ø 14				
PF 40 N	1	Ø 34	Ø 30	2,2	80 x 89 x 86 h	370	
	2	Ø 24	Ø 20				
	3	Ø 18	Ø 16				
PF 34-S e 4S	1	Ø 28	Ø 26	1,5	tipo - type S 90 x 67 x 86 h	tipo - type S 300	
	2	Ø 18	Ø 16				
	3	Ø 16	Ø 14				
PF 40-S e 4S	1	Ø 34	Ø 30	2,2	tipo - type S 110 x 76 x 86 h	tipo - type S 380	
	2	Ø 24	Ø 20				
	3	Ø 18	Ø 16				
PF 45-S e 4S	7	1	Ø 38	4	tipo - type S 114 x 90 x 88 h	tipo - type S 680	
		2	Ø 26				Ø 24
		3	Ø 22				Ø 20
	14	1	Ø 34	Ø 30	tipo - type 4S 144 x 85 x 88 h	tipo - type 4S 780	
		2	Ø 24	Ø 22			
		3	Ø 20	Ø 18			
PF 55-S e 4S	5	1	Ø 46	5,5	tipo - type S 114 x 90 x 88 h	tipo - type S 800	
		2	Ø 32				Ø 28
		3	Ø 26				Ø 22
	12	1	Ø 38	Ø 34	tipo - type 4S 154 x 86 x 88 h	tipo - type 4S 900	
		2	Ø 26	Ø 24			
		3	Ø 22	Ø 20			
PG 26	1	Ø 22	Ø 20	0,75	86 x 76 x 88 h	230	
	2	Ø 16	Ø 14				
	3	Ø 14	Ø 12				
PG 30	1	Ø 26	Ø 22	1,1	86 x 76 x 88 h	250	
	2	Ø 18	Ø 16				
	3	Ø 14	Ø 12				
PG 35	1	Ø 30	Ø 28	1,5	86 x 76 x 88 h	270	
	2	Ø 18	Ø 16				
	3	Ø 16	Ø 14				
PG 40	1	Ø 34	Ø 30	1,83	100 x 85 x 88 h	330	
	2	Ø 24	Ø 20				
	3	Ø 18	Ø 16				

COMBinate TRIFASE - THREE-PHASE COMBINED MACHINES

PGT 32/25	piegatura bending	10	1	Ø 26	Ø 24	1,1	80 x 88 x 86 h	290
		2	Ø 18	Ø 18				
		3	Ø 14	Ø 14				
	taglio cutting	10	1	Ø 22	Ø 20	1,1	80 x 88 x 86 h	290
		2	Ø 16	Ø 14				
		3	Ø 12	Ø 12				
PFT 32/26 N	piegatura bending	9	1	Ø 28	Ø 24	1,5	80 x 88 x 86 h	320
		2	Ø 20	Ø 18				
		3	Ø 16	Ø 14				
	taglio cutting	9	1	Ø 24	Ø 22	1,5	80 x 88 x 86 h	320
		2	Ø 16	Ø 14				
		3	Ø 14	Ø 12				
PFT 38/30 N	piegatura bending	8	1	Ø 32	Ø 28	1,83	90 x 98 x 87 h	430
		2	Ø 22	Ø 20				
		3	Ø 18	Ø 16				
	taglio cutting	8	1	Ø 28	Ø 24	1,83	90 x 98 x 87 h	430
		2	Ø 18	Ø 16				
		3	Ø 14	Ø 14				

PIEGATRICI MONOFASE - MONO-PHASE BENDING MACHINES

PG 26	10	1	Ø 22	Ø 20	0,75	86 x 76 x 88 h	230
PG 30	9	1	Ø 24	Ø 22	1,5	86 x 76 x 88 h	250
PF 32 N	9	1	Ø 24	Ø 22	1,5	76 x 81 x 86 h	270

COMBinate MONOFASE - MONO-PHASE COMBINED MACHINES

PGT 32/25	piegatura bending	10	1	Ø 24	Ø 22	1,5	80 x 88 x 86 h	290
	taglio cutting	10	1	Ø 20	Ø 18			
PFT 32/26 N	piegatura bending	9	1	Ø 26	Ø 24	1,5	80 x 88 x 86 h	320
	taglio cutting	9	1	Ø 22	Ø 20			



CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

Mod. TECMOR SEIM	rpm.	N° barre N° rods	Ø max. 650 N/mm ² FeB-44K	Ø max. 850 N/mm ²	Mot. Kw	Dimensioni Size cm.	Peso Kg Weight
------------------	------	---------------------	--	---------------------------------	------------	------------------------	-------------------

STAFFATRICI - STIRRUP BENDING MACHINES

ES 20	17	1 2 3	Ø 16 Ø 12 Ø 10	Ø 14 Ø 10 Ø 10	0,75	70 x 80 x 86 h	230
ST 24	9/18	1 2 3	Ø 20 Ø 14 Ø 12	Ø 18 Ø 12 Ø 12	1,5	76 x 81 x 86 h	240

SPIRALATRICE - SPIRAL MACHINES

SP 30	20/30	1	6/32	6/32	1,8	80 x 70 x 94 h	320
--------------	-------	---	------	------	-----	----------------	-----



CESOIE TRIFASE - THREE-PHASE CUTTERS

C 24	110	1 2 3	Ø 20 Ø 16 Ø 14	Ø 18 Ø 14 Ø 12	1,1	65 x 40 x 61 h	120
C 30	110	1 2 3	Ø 26 Ø 18 Ø 14	Ø 22 Ø 16 Ø 12	2,2	45 x 85 x 70 h	250
C 35	100	1 2 3	Ø 30 Ø 22 Ø 16	Ø 26 Ø 18 Ø 14	2,2	53 x 92 x 72 h	330
C 40	60	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 18	Ø 30 Ø 20 Ø 16	3	60 x 100 x 85 h	390
C 45	50	1 2 3	Ø 38 Ø 26 Ø 22	Ø 34 Ø 24 Ø 20	3	110 x 65 x 100 h	580
C 55	50	1 2 3	Ø 46 Ø 32 Ø 26	Ø 40 Ø 26 Ø 22	4	130 x 69 x 110 h	670
TR 26	110	1 2 3	Ø 22 Ø 16 Ø 14	Ø 20 Ø 14 Ø 12	1,1	45 x 85 x 70 h	200
TR 30	110	1 2 3	Ø 26 Ø 18 Ø 14	Ø 22 Ø 16 Ø 12	2,2	45 x 85 x 70 h	220
TR 35	100	1 2 3	Ø 30 Ø 22 Ø 16	Ø 26 Ø 18 Ø 14	2,2	53 x 92 x 72 h	280
TR 40	70	1 2 3	Ø 34 Ø 24 Ø 18	Ø 30 Ø 20 Ø 16	3	53 x 100 x 100 h	360

CESOIE MONOFASE - MONO-PHASE CUTTERS

C 24	110	1 2 3	Ø 20 Ø 16 Ø 14	Ø 18 Ø 14 Ø 12	1,1	65 x 40 x 61 h	120
TR 26	110	1 2 3	Ø 22 Ø 16 Ø 14	Ø 20 Ø 14 Ø 12	1,1	45 x 85 x 70 h	200
TR 30	110	1 2 3	Ø 24 Ø 16 Ø 14	Ø 22 Ø 16 Ø 12	1,5	45 x 85 x 70 h	220
C 30	110	1 2 3	Ø 24 Ø 16 Ø 14	Ø 22 Ø 16 Ø 12	1,5	45 x 85 x 70 h	250





Head Office & Metalwork Showroom

8 Hector Street West,
Osborne Park
Western Australia 6017

Phone (08) 9445 0700
Fax (08) 9446 3635
Freecall: 1800 818 448

Woodwork Showroom (Perth)

50 Hector Street West,
Osborne Park
Western Australia 6017

Phone (08) 9445 0700
Fax (08) 9446 3635
Freecall: 1800 818 448

Melbourne - Office & Showrooms

55 Lara Way
Campbellfield
Victoria 3061

Phone (03) 8359 8400
Fax (03) 9357 7684

Adelaide Office

PO Box 44,
Greenwith
South Australia 5125

Phone 0439 094 486
Fax (08) 8568 2739

New South Wales Office

PO Box 310,
Lennox Head
New South Wales 2478

Phone 0422 237 409
Fax (02) 6687 7267

Queensland Office

PO Box 5119,
Alexandra Hills
Queensland 4161

Phone 0439 901 646
Fax (07) 3824 6389

For enquiries from Tasmania, Northern Territory, ACT, New Zealand or Asia-Pacific regions please contact us in our Perth office.

FREE CALL

1800 818 448

info@ronmack.com.au

www.ronmack.com.au